

# OSNOVO

---

cable transmission

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Блок питания  
DC 5V

**PS-5010**



Прежде чем приступать к эксплуатации изделия,  
внимательно прочтите настоящее руководство

[www.osnovo.ru](http://www.osnovo.ru)

## Оглавление

1.	Назначение .....	3
2.	Комплектация* .....	3
3.	Особенности оборудования .....	4
4.	Внешний вид и описание элементов .....	4
5.	Схема подключения .....	5
6.	Технические характеристики* .....	5
7.	Гарантия .....	6

## 1. Назначение

Блок питания PS-5010 предназначен для запитывания от сети переменного тока AC220V/50Гц устройств с напряжением питания 5V постоянного тока.

Блок питания имеет широкий диапазон входного напряжения – AC 90-265V/47-63Гц.

Максимальная мощность (и ток, соответственно) выдаваемая на нагрузку: 10Вт (5V, 2A).

Блок питания выполнен в пластиковом корпусе со встроенной вилкой-штекером для подключения к сети AC220V.

Блок питания PS-5010 оснащен стандартным штекером 2.1x5.5мм для подключения к нагрузке.

Блок питания имеет встроенную защиту:

- 1) от КЗ – при коротком замыкании во входной цепи 220V переменного тока перегорит плавкий предохранитель, обеспечив защиту от возможного возгорания. Кроме того при образовании КЗ на выходе 5V постоянного тока сработает защита, которая снизит напряжение и ток до минимальных значений на закороченном выходе до устранения КЗ;
- 2) от перегрузок по току – при повышении нагрузки на выходе 5V свыше заявленной сработает защита и выход от нагрузки.
- 3) от перенапряжения – блок питания отключается при превышении напряжения в сети свыше AC265V.

*Предназначено для использования с оборудованием профессионального видеонаблюдения и передачи сигналов.*

## 2. Комплектация\*

1. Блок питания – 1шт;
2. Руководство по эксплуатации – 1шт;
3. Упаковка – 1шт.

### 3. Особенности оборудования

- Входное напряжение: AC 90-265V;
- Выходное напряжение: DC 5V;
- Мощность и максимальный ток: 10Вт (5V, 2A);
- Защита от КЗ, перегрузок по току, перенапряжения;
- Простота и надежность в эксплуатации.

### 4. Внешний вид и описание элементов



Рис. 1 Блок питания PS-5010, внешний вид, разъемы

Таб. 1 Блок питания PS-5010, назначение разъемов

№ п/п	Назначение
1	Штекер 2.1x5.5мм для подключения блока питания к устройствам с напряжением питания DC 5V постоянного тока.
2	Вилка – штекер для подключения блока питания к сети AC 220V переменного тока (поддерживаемый диапазон напряжений AC90-265V).

## 5. Схема подключения

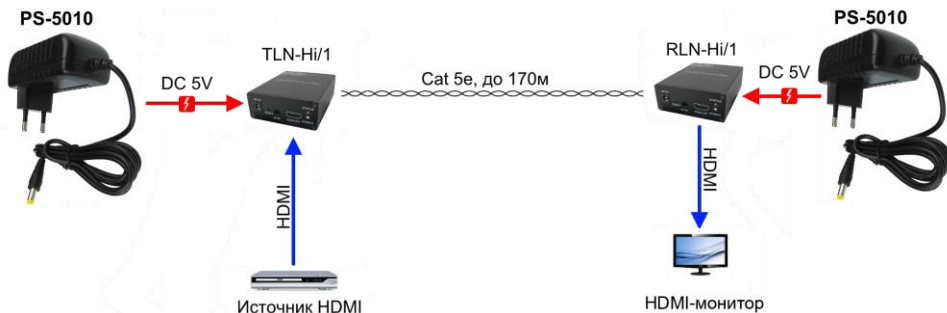


Рис.2 Типовая схема подключения блока питания PS-5010

## 6. Технические характеристики\*

Модель	PS-5010
Количество выходов	1
Входное напряжение	AC 90-265V/43-65Гц (переменный ток)
Выходное напряжение	DC 5V (постоянный ток) $\pm 1.0\%$
Выходной ток	2A
Выходная мощность	10Вт
КПД	83-85%
Уровень пульсации напряжения на выходе	<90mV
Защита от КЗ	✓
Защита от перегрузок по току	✓
Защита от перенапряжения	✓
Наработка на отказ (MTBF), часов	>20000
Размеры (ШxВxГ) (мм)	40.5x75x65.6
Рабочая температура	-10...+70 C

\* Производитель имеет право изменять технические характеристики изделия и комплектацию без предварительного уведомления.

## 7. Гарантия

Гарантия на все оборудование OSNOVO – 60 месяцев с даты продажи, за исключением аккумуляторных батарей, гарантийный срок - 12 месяцев.

В случае поломки в течение гарантийного срока производится бесплатный ремонт, включая запчасти, или замена изделий при невозможности их ремонта.

Подробная информация об условиях гарантийного обслуживания находится на сайте [www.osnovo.ru](http://www.osnovo.ru)

Составил: Елагин С.А.